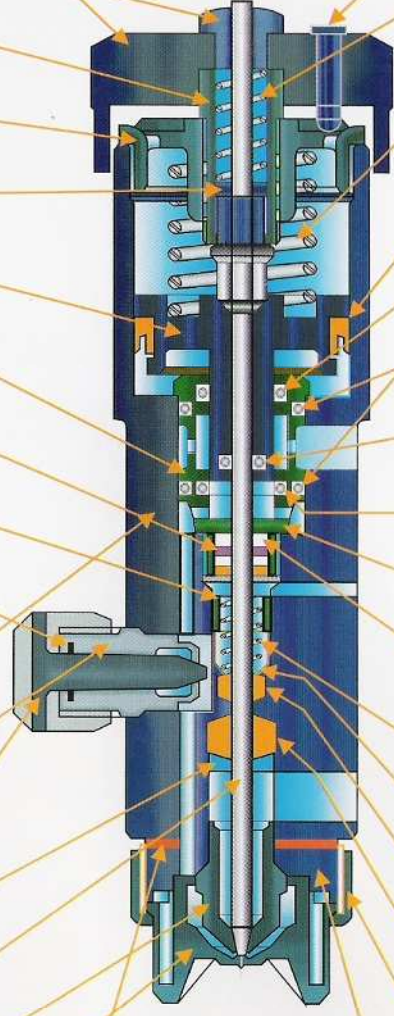


08 19 16 14 10 20 01 31 15 27 07 06 13 05 04 03 02



PRIMA

PRIMA Plus

41

09

22

21

12

25

34

30

28

32

29

28

33

23

26

17

01 - Corpo

02 - Tampa Superior

03 - Parafuso Tampa Superior

04 - Parafuso Reg. Fluido

05 - Tampa Graduada

06 - Êmbolo

07 - Desviador Principal

08 - Capa de Ar

09 - Porca da Capa de Ar

10 - Parafuso Reg. Ar

12 - Arruela Cônica

13 - Arruela Lisa

14 - Parafuso Frontal

15 - Parafuso da Mola de Pressão

16 - Agulha

17 - Catraca

19 - Bico

20 - Desviador Lateral

21 - Arruela de Couro

22 - Gaxeta de Vedação

23 - Mola do Êmbolo

25 - Mola Pressionadora

26 - Mola da Agulha

27 - Anel "Seeger"

28 - Anel "O"

29 - Anel "O"

30 - Anel "O"

31 - Anel "O"

32 - Anel "O"

33 - Gaxeta do Êmbolo

34 - Gaxeta do desviador

36 - Suporte

37 - Parafuso

38 - Parafuso

39 - Kit de Reposição: 16, 19
21, 22, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34

40 - Vedação do Defletor

41 - Defletor

Obs. - Na versão Plus foram retirados da pistola os itens: 07, 21, 27, 29, 30 e inseridos os itens: 40 e 41

1- CARACTERÍSTICAS:

- Corpo em duralumínio e demais peças em latão.
- Capas de ar com 08 ou 12 orifícios.
- Peso aproximado de 950g.
- Bicos de fluido 0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0.

2- PRESSÕES DE TRABALHO:

- Ar de pulverização (leque): 4,0 a 6,0 Kg/cm² ou 60 a 90 lbf/pol².
- Ar de Comando: 3,0 a 4,0 kg/cm² ou 50 a 60 lbf/pol².
- Tinta: 0,5 a 2,0 Kg/cm² ou 08 a 30 lbf/pol².

Obs.: As pressões acima referidas, devem ser ajustadas conforme a viscosidade da tinta e o acabamento desejado.

3- CARGA DE TINTA:

A carga deverá ser ajustada através da tampa superior, efetuando a contagem do número de pontos por meio da catraca.

4- MANUTENÇÃO:

- Ferramentas: Procurar sempre utilizar ferramentas adequadas a cada tipo de necessidade, jamais fixe a pistola em torno de bancada para efetuar a desmontagem.
- Período - Recomenda-se uma desmontagem completa para limpeza e lubrificação a cada 30 dias.
- Lubrificantes - Graxa: Utilize graxa de 1ª qualidade (rolamentos). Óleo: Utilize Óleo fino para lubrificação da agulha (graxeira 1 a 2 gotas), nunca em excesso pois acarretará prejuízos, tais como pingar no couro.
- Limpeza - Utilize querosene para limpeza das peças, nunca solvente.

5- OUTRAS RECOMENDAÇÕES:

- Evite mistura de peças entre pistolas.
- Não utilize arame ou similar para limpeza da capa de ar.
- Procure efetuar a troca do conjunto; bico e agulha sempre, para evitar vazamentos de tinta, e má qualidade do acabamento.
- Proceder limpeza no final das atividades com solvente correspondente a tinta utilizada, alguns minutos.

AZZOMAC
MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA.

www.azzomac.com.br